

PAMATKOMPLEKTARASEJUMUSARAKSTS

LAPA	NOSAUKUMS	PIEZĪMES
BK-1	Vispārīgie rādītāji.	
BK-2	Režģogs R1. Griezums1-1.	
BK-3	Režģogs R1. Griezums 2-2.	
BK-4	Ieliekamā detaļa ID1. (analog)	
BK-5	Kontakttīkla balsta un mikropāļu pamata montāžas shēma	
BK-6	Kontakttīkla balsta un mikropāļu pamata montāžas shēma	
BK-7	Sūkņu stacijas KSS-1 pamati	
BK-8	Mezģls "A"	
BK-9	Pasažieru paviljona konstrukcija	
BK-10	Mezģls M1-1, M1-2, M2-1, M2-2, M1-3	

Piezīmes:

- Konstrukciju ražošanu veikt atbilstoši LVS EN 1090:2-2008 prasībām.
- Konstrukciju izgatavošana un montāža atļauta juridiskām personām, kurām izsniegts sertifikāts šo darbu veikšanai.
- Visas metinātās šuves metināt ar pusautomātisko metināšanas metodi ogļskābās gāzes vai AGA MIX vidē, stieple C1.2mm. Montāžas metināšanai izmantot elektrodus pēc LST EN 499 : E 380 RC 11, piem. Firmas „ESAB” - OK 46.00.
- Rasējumos nenorādīto metināto šuvju katetes augstumu pieņemt vienādu ar plānākā metināmā elementa biezumu, bet ne lielāku par 8mm.
- Visām saduršuvēm nodrošināt 100% caurmetinājumu ar to fizisku kontroli ar nesagraujošām metodēm LVS EN 1090:2-2008
- Konstrukciju montāžu veikt ar parastās stiprības, normālas precizitātes 8.8 klases bultskrūvēm.
- Korozijas pakāpe ir C3 ārējām tērauda konstrukcijām, gruntējuma slāņa biezums - 40 mm, alkīdu krāsu "TEKNOLUX" - slāņa biezums 80 mm, kopējais krāsojuma biezums - 120 mm.
- Metāla konstrukcijas krāsas tonis ir RAL 7040.
- B-B griezumā ir nosacīti parādīts signalizācijas kabeļa atvērums novietojums metāla caurules statā.
- Jumta segumu saskaņot ar projekta autoru.
- Kontakttīkla balstā ieliekamas detaļas precizēt uz vietas.
- Būvbedres aizbēršanu veikt ar smilti grunti bez būvgružiem un akmens šķembām (organikas saturs <3%). Uzberšanu veikt pa kārtām, blīvējot ar vibratoru, kārtu biezums <300mm. Sablīvējuma koeficients Kcom=0,96; grunts tilpumsvars sausai smiltij >1,5t/m.
- Būvbedres rakšanu un pamatnes ierīkošanu veikt saskaņā ar būvnormatīvu LBN 214-03 "Ģeotehnika. Pāļu pamati un pamatnes". kā arī darbu veikšanas projekta (DVP) prasībām, ko izstrādā būvuzņēmējs.
- Montāžas enkuru, ieliekamo detaļu un un uzmontēto konstrukciju precizitātei jāatbilst LVS EN 1090:2-2008 prasībām.
- Visus izmērus un atzīmes ar * precizēt uz vietas.
- Visas metinātās šuves metināt ar pusautomātisko metināšanas metodi ogļskābās gāzes vai AGA MIX vidē, stieple Ø1.2mm. Montāžas metināšanai izmantot E42 tipa elektrodus. Rasējumos nenorādīto metināto šuvju katetes augstumu pieņemt vienādu ar plānākā metināmā elementa biezumu, bet ne lielāku par 8mm. Saduršuvēm nodrošināt 100% caurmetinājumu.

Šī būvprojekta
risinājumi atbilst Latvijas būvnormatīviem,
kā arī citu normatīvo aktu prasībām


Būvprojekta vadītāja Dace Kreičmane
(vārds un uzvārds)
Nr. 20 - 3063
(sertifikāta nr.)

2014.g.
(datums) (paraksts)

Šī būvprojekta BK daļas
risinājumi atbilst Latvijas būvnormatīviem,
kā arī citu normatīvo aktu prasībām

Būvprojekta daļas vadītājs Aleksandrs Kuņecovs
(vārds un uzvārds)
LBS Sertifikāts Nr.20-6639
(sertifikāta nr.)

2014.g.
(datums) (paraksts)

P-025-13				Tramvaja līnijas renovācija. Klaipēdas iela un Krišjāņa Valdemāra iela, Liepāja		BK	
		Paraksts	Datums	Pasūtītājs: SIA "Liepājas tramvajs" reģ. nr. 42103005911	STADIJA	LAPAS Nr.	LAPU SK.
					T.P.	BK-1	
BPV	D. Kreičmane		2014	Vispārīgie rādītāji			
Izstrādāja	A. Illarionovs		2014		A / S "UPB" Dzintara iela 17/19, LV - 3400, Liepāja tel. 3424625, 3427009; fax 3481185		
Pārbaudīja	A. Kuzņecovs		2014				

Formāts A4